



Dichiarazione¹ relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati (d.lgs. 33/2013, art. 14, c. 1, l. d) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (d.lgs. 33/2013, art. 14, c. 1, l. e)

NOME	COGNOME
ALBERTO MARIA	ARENA AGOSTINO

in qualità di

- Rettore Componente del Senato Accademico Componente del Consiglio d'Amministrazione
- Direttore Generale Dirigente Titolare di funzioni dirigenziali

Soggetto conferente	Tipologia incarico / consulenza / carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza ²

Data 29-10-2024

firmato digitalmente
(Firma del dichiarante)

¹ La presente è da considerarsi come dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà ai sensi dell'art. 47 del d.P.R. 445/2000, con tutto ciò che ne consegue anche sotto il profilo degli effetti penali in caso di dichiarazione mendace (art. 76 d.P.R. 445/2000)

² L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante.