



Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati (d.lgs. 33/2013, art. 14, c. 1, l. d) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (d.lgs. 33/2013, art. 14, c. 1, l. e)

I	
NOME	COGNOME
ALESSANDRA	TOMASELLI

in qualità di

- Rettore Componente del Senato Accademico Componente del Consiglio d'Amministrazione
- Direttore Generale Dirigente Titolare di funzioni dirigenziali

Soggetto conferente	Tipologia incarico / consulenza / carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza ¹
NESSUNA				

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data, 21 dicembre 2018


(Firma del dichiarante)

¹ L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante.