

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati (d.lgs. 33/2013, art. 14, c. 1, l. d) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (d.lgs. 33/2013, art. 14, c. 1, l. e)

I		
NOME	COGNOME	
DANIELE	ZANCA	
	in qualità di	
Rettore	Componente del Senato Accademico	Componente del Consiglio d'Amministrazione
Direttore Generale	Dirigente	Titolare di funzioni dirigenziali

Soggetto conferente	Tipologia incarico / consulenza / carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza ¹
/				. /

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 22/03/2021

(Firma del dichiarante)

¹ L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante.