UNIVERSITÀ di VERONA

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati (d.lgs. 33/2013, art. 14, c. 1, l. d) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (d.lgs. 33/2013, art. 14, c. 1, l. e)

I	
ARNALDO	SOLDANI

in qualità di

☐ Rettore

X Componente del Senato Accademico

☐ Componente del Consiglio d'Amministrazione

☐ Direttore Generale

☐ Dirigente

☐ Titolare di funzioni dirigenziali

Soggetto conferente	Tipologia incarico / consulenza / carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza[1]
Consiglio Nazionale delle Ricerche	Commissione di concorso	02/12/2019	22/01/2020	341,62

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data Verona, 20 febbraio 2021

(Firma del dichiarante)

[1] L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante.